# Tork Singlefold Hand Towel Advanced (Blanc)




| | |
|---|---|
| Article | 290163 |
| Longueur format déplié | 23 cm |
| Système | H3 - C-fold and ZZ-fold system |
| Largeur format déplié | 24.8 cm |
| Longueur format plié | 11.5 cm |
| Largeur format plié | 24.8 cm |
| Epaisseurs | 2 |
| Impression | Non |
| Gaufrage | Oui |
| Couleur | Blanc |

Répondez aux besoins de séchage des mains avec les essuie-mains pliés en V Tork Advanced offrant le niveau de qualité approprié lorsque les coûts et la performance sont également importants. Ces essuie-mains sont adaptés au distributeur pour essuie-mains pliés en V Tork pour environnements exigeants. Il réduit la consommation et le gaspillage grâce à une distribution feuille à feuille fiable.

- Qualité Tork Advanced lorsque les coûts et la performance sont également importants
- Distribution d’un essuie-mains à la fois : réduit la consommation et améliore l’hygiène
- Nombreux essuie-mains par paquet : sert plus de monde et réapprovisionnements moins fréquents
- Motif attrayant
- Tork Easy Handling™ – pour un transport, une ouverture et une élimination de l’emballage simplifiés

SCA Care of Life

**www.tork.be**

## Données d'expédition

| | Unité consommateur | Unité de transport | Palette |
|---|---|---|---|
| EAN | 7322540542653 | 7322540542660 | 7322540549270 |
| Pièces | 250 | 3750 | 105000 |
| Unités consommateur | - | 15 | 420 |
| Hauteur | 130 mm | 262 mm | 1984 mm |
| Largeur | 115 mm | 406 mm | 800 mm |
| Longueur | 248 mm | 596 mm | 1200 mm |
| Volume | 3.7 dm3 | 63.4 dm3 | 1.8 m3 |
| Poids net | 570 g | 8.6 kg | 239.57 kg |
| Poids brut | 578 g | 9.3 kg | 260.37 kg |
| Matériau d'emballage | Banderole | Carton | - |

## Infos environnement

**Contenu**

Ce produit est fabriqué à partir de
Pâte vierge
Fibres recyclées
Produits chimiques
Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

**Matière**

Fibres vierges et papier recyclé
Pour le processus de fabrication, des fibres vierges et du papier recyclé sont utilisés. Le choix de la pâte est effectué en fonction des exigences du produit et de la disponibilité de la pâte de manière à l'utiliser le plus efficacement possible.
Les avantages environnementaux et la faisabilité économique du papier recyclé en tant que matière première dépendent de sa disponibilité, de la distance de transport et de la qualité du matériau collecté.
Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois.
Des exigences élevées sont imposées sur la qualité et la pureté des fibres recyclées, en prenant en compte chaque étape de la chaîne (récupération, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.
Le papier recyclé peut provenir de journaux, magazines et déchets de bureau. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité avec des produits chimiques à haute température et filtré pour séparer les impuretés.
Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques selon lesquels les fibres de cellulose sont séparées et la lignine et les autres résidus sont éliminés.
Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire.
Il existe actuellement différentes méthodes pour le blanchiment : ECF (sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore et TCF (totalement sans chlore), à base d'ozone, d'oxygène et de peroxyde d'hydrogène.
Le blanchiment de la pâte recyclée est réalisé avec des agents de blanchiment sans chlore (peroxyde d'hydrogène et hyposulfate de sodium).

**Produits chimiques**

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.
Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

- Agent de résistance à l'état humide (pour les lingettes et essuie-mains)
- Agent de résistance à l'état sec (utilisé en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les lingettes)
- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées

## Choisissez un distributeur


208140


553008


553000

## Autres produits


290135


290158


100278

## Certificats de produits

For Wiping For Wiping

## Contact

SCA Hygiene Products Belgium NV/SA
Culliganlaan 1D
1831 DIEGEM
België

Tel no: 02/766 05 30
Fax: 00800 9574 2540
E-mail: info@tork.be